

Bearbeitungsmöglichkeiten



CNC Bearbeitungsmöglichkeiten



CNC Drehmaschine
max. \varnothing = 540 mm
max. L = 1000 mm



CNC Drehmaschine
max. \varnothing = 250 mm
max. L = 1100 mm



CNC Drehmaschine mit Stangenvorschub
max. \varnothing = 200 mm
max. Stangen \varnothing = 35
max. L = 180 mm



CNC Drehmaschine mit Zyklensteuerung
max. \varnothing = 250 mm
max. L = 1000 mm



!NEU!
CNC Drehmaschine mit Zyklensteuerung
max. \varnothing = 800 mm
max. L = 3000 mm



CNC-Fräsmaschine mit Universalfräskopf
Drehtisch als 4. Achse
Verfahrwege :
X = 1200 mm
Y = 600 mm
Z = 600 mm



CNC-Fräsmaschine mit horizontaler Spindel
Verfahrwege:
X = 2800 mm
Y = 1000 mm
Z = 800 mm



CNC-Bohrwerk mit horizontaler Spindel und Drehtisch
Verfahrwege:
X = 3500 mm
Y = 2000 mm
Z = 2000 mm



CNC - Bearbeitungszentrum Werkzeugwechsler
Drehtisch 1/360°
Verfahrwege:
X = 1200 mm
Y = 600 mm
Z = 600 mm



NEU
CNC-Fräsmaschine Teilapparat als 4. Achse
Werkzeugwechsler
Spindeldrehzahl 12000 U/min
Eilgang 36000 mm/min
Verfahrwege:
X = 1050 mm
Y = 510 mm
Z = 510 mm



CNC-Fräsmaschine mit Universalfräskopf
Teilapparat als 4. Achse
Verfahrwege:
X = 700 mm
Y = 500 mm
Z = 500 mm



Keilnutenziehmaschine
max. Bohrung \varnothing = 300 mm
max. Nutbreite = 50 mm
max. Länge = 500 mm



CNC-Fräsmaschine mit Universalfräskopf
Verfahrwege:
X = 2000 mm
Y = 1000 mm
Z = 800 mm

Bearbeitungsmöglichkeiten konventionell



Zahnradfräsen
max. \varnothing = 600 mm
Modul 0,75 - 8
max. Zahnbreite = 250 mm

Spitzendrehen manuell
max. \varnothing = 320 mm
max. L = 1000 mm



Keilnutenräummaschine
max. Bohrung \varnothing = 65 mm
max. Nutbreite = 18 mm
max. Länge = 180 mm



Bohrwerk manuell
max. L = 1400 mm
max. B = 1500 mm
max. H = 1000 mm



Flachschleifen
max. L = 550 mm
max. B = 300 mm
max. H = 400 mm



Rundschleifen
max. \varnothing = 270 mm
max. L = 1000 mm



Fräsen manuell
max. X = 2500 mm
max. Y = 1200 mm
max. Z = 750 mm



Sägen
max. \varnothing = 400 mm

Entfernen von Gewindebohrer durch Funkenerosion

Gewindebohren, Gewindeschneiden,

Gewindefräsen bis \varnothing 1500 mm

Bohren / Reiben max. Bohr- \varnothing = 60 mm

Vorhandene Reibahlen von \varnothing 5 mm bis \varnothing 60 mm H7

Herstellen von Naben- und Wellennuten für

Paßfedern nach DIN 6885 von 3 mm bis 50 mm Breite, max. 500mm Länge

Teilglühen bis 900 Grad mit Glühofen 1600mm X 800mm X 800mm

Elektroschweißen

Schutzgasschweißen MAG

Aluminiumschweißen

Stahlgranulat Strahlen 1000 X 1000 X 500 (Max. 500 kg)

Honen von \varnothing 8 mm - \varnothing 100 mm